



# BULLETIN FÉDÉRAL

DE LA FÉDÉRATION FRANÇAISE DE CYCLOTOURISME

---

## COMPTES-RENDUS DU COMITÉ DIRECTEUR FÉDÉRAL

17 et 18 octobre 2025 à Strasbourg

**À vélo tout est plus beau !**

N° 182

FÉDÉRATION FRANÇAISE DE CYCLOTOURISME

12, rue Louis Bertrand - CS 80045 - 94207 Ivry-sur-Seine Cedex - Tél. 01 56 20 88 88 - CCP Paris 3921 44Z - Site Internet : [www.ffvelo.fr](http://www.ffvelo.fr)  
Reconnue d'utilité publique depuis le 30/10/1978 / Agréée du ministère du Tourisme depuis le 28/06/1991 / Agréée du ministère des Sports depuis le 30/11/1964  
Délégation par l'État pour l'activité « Cyclotourisme » depuis le 04/04/2006

## COMPTE-RENDU DE LA RÉUNION DU COMITÉ DIRECTEUR DES 17 ET 18 OCTOBRE 2025

### PARTICIPANTS

**1. Élus fédéraux** Martine CANO, Aurélien CHABERT, Lydie CHÉNOT, Patrice DELGA, Marie-José DUBOËL, Christophe DUFOUR, Alain DUMAS, Nicolas ÉDUIN, Stéphane GIBON, Philippe GREFFE, Aurélie HENRY, Brigitte LAMOULLER, Claudine LECESTRE, François PRÉTOT, Antoine RACHMUHL, Joëlle RAOUT, Denis VITIEL.

**2. Sièges fédéraux :** Nicolas LEROY, directeur de la Fédération - Stéphanie CALLAUD, secrétaire de séance.

**3. Équipe technique nationale :** Isabelle GAUTHERON, directrice technique nationale (DTN).

### POUVOIRS

- Denis VITIEL, pouvoir à Aurélien CHABERT de 14 h à 16 h et de 17 h à 18 h.
- Ghislaine CHARTON, pouvoir à Martine CANO.
- Claude-Hélène YVARD-GUERMONPREZ, pouvoir à Nicolas ÉDUIN

### SOMMAIRE

#### Introduction

#### 1. Vie fédérale

- 1.1 - Assemblée générale 2025 - Albi
- 1.2 - Récompenses fédérales
- 1.3 - Pass' Vélo
- 1.4 - Charte sur la publicité
- 1.5 - Challenge de France

#### 2. Finances

- 2.1 - Bilan au 30 juin 2025
- 2.2 - Budget 2026 - 2027

#### 3. Relations avec les structures

- 3.1 - Baromètre des CoReg
- 3.2 - Création de nouveaux clubs : nouvelle procédure

#### 4. Organisations fédérales

- 4.1 - " Ardéchoise "
- 4.2 - Cyclomontagnardes - Évolutions pour 2027
- 4.3 - Semaine fédérale
- 4.4 - Randonnées permanentes
- 4.5 - Longues distances

#### 5. VTT

- 5.1 - Vertes Tout-Terrain 2026

## 1) VIE FÉDÉRALE

### 1.1 Assemblée générale 2025 - Albi

**Table ronde :** dans le cadre de la loi Sport nouvelle gouvernance, la parité sera imposée aux niveaux des comités régionaux dès 2028, il est proposé de remplacer les deux ateliers prévus par une table ronde en plénière sur le thème « *Transformer l'essai de la parité en 2028* » avec un conférencier et des témoignages d'intervenants fédéraux. Le conférencier Pascal Van Hoorne a été contacté et a donné son accord.

**Le comité directeur est-il favorable à cette thématique et à cette intervention ?**

|             | POUR                                                                                                                                                                                                                                                                                                | CONTRE   | ABSTENTION                                                            |
|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------------------------------------------------------------|
| <b>VOTE</b> | <b>16</b><br>Martine CANO, Ghislaine CHARTON, Lydie CHÉNOT, Patrice DELGA, Marie-José DUBOËL, Christophe DUFOUR, Alain DUMAS, Nicolas ÉDUIN, Stéphane GIBON, Philippe GREFFE, Aurélie HENRY, , Claudine LECESTRE, François PRÉTOT, Antoine RACHMUHL, Joëlle RAOUT, Claude-Hélène YVARD-GUERMONPREZ. | <b>0</b> | <b>3</b><br>Aurélien CHABERT,<br>Brigitte LAMOULLER,<br>Denis VITIEL. |

**Ordre du jour :** l'ordre du jour et le timing de l'Assemblée générale d'Albi sont arrêtés (publication dans le Bulletin fédéral spécifique). Par ailleurs, il est précisé qu'afin de contenir les coûts de déplacements qui s'annoncent élevés, **une seule personne sera prise en charge dans le cadre de la tenue des stands des commissions** et qu'il ne peut y avoir de réunions de commission le jour de l'Assemblée générale.

**Résolutions :** les cinq résolutions qui doivent être soumises à l'Assemblée générale d'Albi sont présentées :

- 1 résolution sur le Centre nature " Quatre vents ",
- 2 résolutions sur la dématérialisation des moyens de vote (1 sur les statuts / 1 sur le Règlement intérieur),
- 2 résolutions sur la Charte éthique et déontologie et la modification du fonctionnement du Comité des sages (1 sur les statuts/1 sur le règlement intérieur),

**Le comité directeur valide-t-il les cinq résolutions telles qu'elles sont proposées ?**

| VOTE | POUR      | CONTRE | ABSTENTION |
|------|-----------|--------|------------|
|      | Unanimité |        |            |

### 1.2 Récompenses fédérales

La dotation des récompenses 2025 a été validée par le délégué fédéral Nicolas Éduin et la commission Administrative et Juridique :

- Médailles d'or : 12
- Médailles de bronze : 161
- Ruban Bleu : 3
- Médaille d'or présidentielle : 1
- Médailles présidentielles de bronze : 6
- Reconnaissances fédérales : 263
- Médailles d'argent : 45
- Mérites du cyclotourisme : 476

### 1.3 Pass' Vélo

Dans le cadre de l'évolution du modèle économique de la Fédération, il est proposé de créer des offres de services. Le Pass' Vélo est un des éléments de l'offre de services. L'idée est de créer un nouveau titre de participation, valable deux mois (renouvelable une fois) qui permet à des pratiquants réguliers de bénéficier des tarifs licenciés sur les manifestations auxquelles ils participent et de les inciter à prendre une licence.

Son tarif est de 20 €. Les garanties incluses sont la Responsabilité civile et l'Individuelle accident (hors assistance). Sont exclus l'accès au Club avantages, les formations fédérales, et la participation aux séjours.

La Fédération reverserait à la structure vendeuse du Pass' Vélo 10 € ; l'idée est d'inciter les structures à vendre au maximum ce Pass' Vélo.

Sur un Pass'Vélo vendu 20 € par un club, 10 € lui seront reversés.

Attention, il est rappelé aux clubs que ce Pass'Vélo n'aura de sens que si la différence de tarif d'inscription aux randonnées est significative entre licenciés/non licenciés. Il est donc demandé à ce que les cahiers des charges de nos labels soient impérativement respectés (notamment sur les Vertes Tout-Terrain). Un rappel aux organisateurs est à prévoir.

Un premier bilan du Pass' Vélo sera établi en fin de saison 2026

La carte Découverte de la Semaine fédérale sera supprimée au profit de ce Pass'Vélo.

**Le comité directeur est-il favorable à la création d'un Pass'Vélo dans les conditions proposées ?**

| VOTE                                                                                                                                                                                                                                                                            | POUR | CONTRE   | ABSTENTION                     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----------|--------------------------------|
| <b>15</b><br>Martine CANO, Lydie CHÉNOT, Patrice DELGA, Marie-José DUBOËL, Christophe DUFOUR, Alain DUMAS, Nicolas ÉDUIN, Stéphane GIBON, Philippe GREFFE, Aurélie HENRY, Claudine LECESTRE, François PRÉTOT, Antoine RACHMUEHL, Joëlle RAOUT, Claude-Hélène YVARD-GUERMONPREZ. |      | <b>0</b> | <b>1</b><br>Ghislaine CHARTON, |

Ne participent pas au vote : Aurélien CHABERT, Brigitte LAMOULLER, Denis VITIEL.

### 1.4 Charte sur la publicité

La Charte sur la publicité, adoptée en 1986 est toujours en vigueur. Elle fixe un cadre strict interdisant la plupart des formes de publicité et de parrainage dans les manifestations et les supports fédéraux afin de garantir l'indépendance de la Fédération et l'absence de monopole.

Si cette charte a protégé l'indépendance et l'éthique du mouvement cyclotouriste, elle apparaît aujourd'hui en décalage avec la société d'aujourd'hui :

- les besoins économiques, la diversification des moyens de financements des structures fédérales (clubs, comités),
- l'évolution des pratiques de communication (supports numériques, réseaux sociaux),
- les attentes nouvelles des clubs, des structures et des licenciés.

L'enjeu serait d'encadrer plutôt qu'interdire :

- moderniser le cadre de la publicité et du partenariat tout en conservant les valeurs fondatrices,
- donner de la souplesse aux clubs et organisateurs pour trouver des ressources complémentaires,
- encadrer les partenariats dans une logique responsable (développement durable, respect de notre éthique, etc.)

**Le comité directeur est-il favorable à cette refonte et à la constitution d'un groupe de travail chargé d'établir une nouvelle charte à soumettre aux clubs à l'Assemblée générale de Nancy en 2026 ?**

| VOTE | POUR      | CONTRE | ABSTENTION |
|------|-----------|--------|------------|
|      | Unanimité |        |            |

Le groupe de travail sera constitué de Martine CANO, Marie-José DUBOËL, Alain DUMAS, Stéphane GIBON, Denis VITIEL, Claude-Hélène YVARD, Lydie CHENOT, Antoine RACHMUHL. La charte proposée devra être présentée et validée par la commission Administrative et Juridique et proposée au Comité directeur au plus tard en septembre 2026 pour un vote à l'Assemblée générale de Nancy

### 1.5 Challenge de France

Le règlement du Challenge de France 2026 a été adapté en tenant compte des évolutions annuelles : Intégration de points pour les nouvelles Médianes de France, les défis, les brevets de débutants, la création d'un compte sur l'appli FFVélo +.

Suppression des points pour les séjours et brevets des " Quatre vents " et pour la participation au " Tour cyclotouriste " (organisé un an sur deux).

**Le Comité directeur valide-t-il ce nouveau règlement 2026 ?**

| VOTE | POUR      | CONTRE | ABSTENTION |
|------|-----------|--------|------------|
|      | Unanimité |        |            |

## 2) FINANCES

### 2.1 Bilan financier 2024 - 2025

Présentation des comptes clos au 30 juin 2025. Suite à l'envoi des résultats détaillés, aucune question n'a été soumise à la trésorière en amont. Le résultat financier définitif de l'exercice est un déficit de 204 205,10 €. Il est rappelé que la Fédération a dû compenser les pertes financières de la Semaine fédérale de Roanne générant un impact dans les comptes d'environ 340 000 € (abandon des créances, audit comptable et aide financière). Par ailleurs, l'organisation du Concours européen d'éducation routière a coûté 63 000 €.

En parallèle, le Tour cyclotouriste 2025, regroupant 52 participant, a permis de dégager un boni brut de 25 000 € environ (ce chiffre ne tient pas compte des charges fixes inhérentes).

La Fédération a pu bénéficier sur cet exercice de taux d'intérêts encore intéressants permettant d'augmenter les produits financiers d'environ 80 000 €.

Le centre nature " Quatre vents ", enregistre une perte de chiffre d'affaires d'environ 10 000 € malgré une augmentation des tarifs auquel s'ajoute une provision pour risque social d'un montant de 50 000 €. Le résultat du centre est déficitaire de 56 450 €.

Marie-José DUBOËL informe qu'elle a participé avec Nicolas LEROY, directeur du siège, à une réunion à la commune d'Aubusson-d'Auvergne avec les acteurs locaux et territoriaux (informés par courrier au préalable de la cessation d'activités du centre), pour évoquer l'avenir du centre et engager le dialogue. Il convient d'ores et déjà de commencer quelques démarches, sans engagement, dans le cadre de la vente possible des murs (prix du bien, préemption, diagnostics...).

**Le comité directeur valide-t-il les comptes tels qu'ils lui sont présentés ?**

| VOTE | POUR                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | CONTRE | ABSTENTION                              |
|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------------------------------------|
| 17   | Martine CANO, Aurélien CHABERT, Lydie CHÉNOT, Patrice DELGA, Marie-José DUBOËL, Christophe DUFOUR, Alain DUMAS, Nicolas ÉDUIN, Stéphane GIBON, Philippe GREFFE, Aurélie HENRY, Brigitte LAMOULLER, Claudine LECESTRE, François PRÉTOT, Antoine RACHMUHL, Joëlle RAOUT, Claude-Hélène YVARD-GUERMONPREZ. | 0      | 2<br>Ghislaine CHARTON,<br>Denis VITIEL |

### 2.2 Budget fédéral 2026 - 2027

Le budget a été établi sur la base du nombre de licenciés connu à ce jour et sur les tarifs licences 2026. Il a été tenu compte des éléments déjà prévisibles à savoir :

- l'amortissement de l'Appli FFVélo + pour un montant de 100 000 €
- la convention avec ChâteauGontier-en-Mayenne qui ne prévoit aucune redevance au titre de la Semaine fédérale.

Compte-tenu de ces informations, le budget global s'élève 7 322 500 €. Il permet tout juste de financer les opérations courantes (exploitation, salaires, taxes, événements récurrents). De ce fait, pour des opérations non prévues à ce jour, qui nécessiteraient un budget important, un financement devra être trouvé : augmentation des licences (en nombre ou en tarif), partenariats, suppression de certaines actions.... Il conviendra de faire des choix.

**Le comité directeur valide-t-il le projet de budget fédéral 2026-2027 tel qu'il lui est proposé ?**

| VOTE | POUR                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | CONTRE | ABSTENTION        |
|------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------------------|
| 17   | Martine CANO, Aurélien CHABERT, Ghislaine CHARTON, Lydie CHÉNOT, Patrice DELGA, Marie-José DUBOËL, Christophe DUFOUR, Alain DUMAS, Nicolas ÉDUIN, Stéphane GIBON, Philippe GREFFE, Aurélie HENRY, Brigitte LAMOULLER, Claudine LECESTRE, François PRÉTOT, Antoine RACHMUHL, Joëlle RAOUT, Claude-Hélène YVARD-GUERMONPREZ. | 0      | 1<br>Denis VITIEL |

### 3) RELATIONS AVEC LES STRUCTURES

#### 3.1 Baromètre des CoReg

Présentation d'une enquête menée par la commission Relations et Accompagnement des structures auprès des CoReg pour identifier les changements depuis le dernier mandat et mesurer les attentes. Ce questionnaire a reçu 11 réponses. Voici les points les plus soulevés :

- un tiers des structures vivent leur premier mandat,
- 5 structures ont moins de 70 % des postes dirigeants pourvus,
- 8 structures ont moins de 3 féminines dans les postes de dirigeants,
- la grande majorité des structures soulève le manque de communication entre CoReg et Comité directeur fédéral,
- les CoReg aimeraient disposer d'un espace partagé entre eux pour un échange d'idées et pouvoir rencontrer les élus fédéraux plus régulièrement,
- les CoReg souhaiteraient que la commission Relations et Accompagnement des structures les aide notamment sur le domaine de la gouvernance et de la politique régionale.

#### 3.2 Création de nouveaux clubs : nouvelle procédure

Afin de faciliter et d'accélérer la création des nouveaux clubs, il est proposé que désormais, seuls les CoDep valideront la création de club. Les CoReg n'interviendront plus sauf en cas de défaillance du CoDep.

**Le comité directeur est-il d'accord sur ce principe ?**

| VOTE | POUR      | CONTRE | ABSTENTION |
|------|-----------|--------|------------|
|      | Unanimité |        |            |

### 4) ORGANISATIONS FÉDÉRALES

#### 4.1 " L'Ardéchoise "

Le club organisateur de l'Ardéchoise est actuellement affilié à la Fédération avec quatre licenciés. Les problématiques d'assurances, de sécurité et de retombées sont évoquées. Il est important qu'un dialogue soit initié afin de mieux comprendre leur fonctionnement et d'explorer les éventuelles synergies pour la Fédération. Nicolas ÉDUIN et Denis VITIEL sont favorables pour prendre en main le dossier. Il est indispensable que le CoReg Auvergne - Rhône-Alpes et les CoDep concernés soient associés aux échanges.

**Le comité directeur donne-t-il son accord de principe ?**

| VOTE | POUR      | CONTRE | ABSTENTION |
|------|-----------|--------|------------|
|      | Unanimité |        |            |

#### 4.2 Cyclomontagnardes - Évolution pour 2027

Suite à la diminution significative des participations aux Cyclomontagnardes 2025, la commission souhaiterait apporter des modifications et des évolutions dès 2027 notamment sur la version Randonneur :

- suppression des circuits « découverte » afin de mettre en place des circuits gradués et des barrières horaires avec des mentions Or, Argent, Bronze. Ceci permettrait de fidéliser les participants qui chercheraient à franchir des nouveaux seuils à chaque participation.

**Le comité directeur autorise-t-il les organisateurs à expérimenter ces changements dès 2027 ?**

| VOTE      | POUR                                                                                                                                                                                                                                                                                   | CONTRE                        | ABSTENTION                                   |
|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------|
| <b>17</b> | Martine CANO, Aurélien CHABERT, Lydie CHÉNOT, Patrice DELGA, Marie-José DUBOËL, Christophe DUFOUR, Alain DUMAS, Nicolas ÉDUIN, Stéphane GIBON, Philippe GREFFE, Aurélie HENRY, Brigitte LAMOULLER, Claudine LECESTRE, François PRÉTOT, Antoine RACHMUEHL, Joëlle RAOULT, Denis VITIEL. | <b>1</b><br>Ghislaine CHARTON | <b>1</b><br>Claude-Hélène YVARD-GUERMONTREZ. |

Il est précisé l'idée de bénéficier d'un socle commun en matière d'inscriptions en ligne et de proposer un pack d'inscription incluant des nouvelles prestations (maillots et/ou autres goodies).

#### 4.3 Semaine fédérale

Le Comité directeur est informé de la signature d'un avenant entre la Fédération et la Cosfic de Château-Gontier-en-Mayenne : l'organisateur va expérimenter la location du matériel sanitaire auprès d'une entreprise spécialisée, en remplacement du matériel fédéral ; il s'engage à stocker le matériel fédéral sur l'année comme convenu.

Comme voté lors du précédent Comité directeur, une prise de contact a été engagée avec le potentiel candidat de 2027 mais à ce jour, l'organisation semble compromise car peu structurée.

La refonte complète du cahier des charges de cet événement est en cours

#### 4.4 Randonnée permanente

Une nouvelle randonnée permanente a été validée : Cols et Collines du Comminges - Haute-Garonne 31 ; responsable Patrice AUDOIN.

#### 4.5 Longues distances

##### - Les randonnées retenues pour le calendrier Longues distances sont communiquées :

**Vendredi 28 mars** - 200 km - 2 157 m - **Route** - Cyclotouristes roannais  
**Samedi 18 avril** - La Chambérienne - BRM 200 + 210 km - 2 500 m - **Route** - Les cyclotouristes Chambériens  
**Samedi 25 avril** - Les Cercles de Gascogne - 204 km - 1 200 m - **Route** - Randonneurs autonomes d'Aquitaine  
**Dimanche 26 avril** - Montapeine - 212 km - 2 336 m - **Route** - Meaux cyclotourisme  
**Dimanche 26 avril** - De la chataigneraie au Quercy - 201 km - 2 057 m - **Route** - Les Cyclos du vélo montagnard  
**Mercredi 6 mai** - Gravel Challenge Esterel édition - 200 km - 3 800 m - **Gravel** - Ride and Smile  
**Dimanche 10 mai** - Les pré-Alpes d'Azur - 200 km - 3 000 m - **Route** - Ride and Smile  
**Samedi 23 mai** - 600 Chartres - 600 km - 8 300 m - **Route** - MSD Chartres  
**Samedi 23 au 31 mai** - L'étoile normande - 200 km - 2 222 m - **Route** - CoReg Normandie  
**Samedi 30 mai** - La vie de Château - 1 950 km - 23 400 m - **Route** - CC Montebourg - Saint-Germain-de-Tournebut  
**Samedi 13 juin** - 360 - 360 km - 600 m - **VTT** - VTT Les écurveils du Bocage  
**Samedi 13 juin** - 1000 Chartres - 1 000 km - 6 842 m - **Route** - MSD Chartres  
**Samedi 13 juin** - Tour de France en Mayenne - 300 km - 2 900 - **Route** - Cyclo club de Mayenne  
**Jeudi 18 juin** - 1000 Chartres - 1 000 km - 6 842 - **Route** - MSD Chartres  
**Vendredi 27 juin** - Défi des fondus de l'Ubaye - 197 à 270 km - 4 250 à 6 400 - **Route** - Les fondus de l'Ubaye  
**Samedi 4 juillet** - Tour du 44 - 400 km - 2 940 - **Route** - US Saint Herblain cyclo  
**Dimanche 5 juillet** - Ronde Aliénor d'Aquitaine - 1 200 km - 9 410 m - **Route** - Randonneurs autonomes d'Aquitaine  
**Vendredi 10 juillet** - Pommes de terre Breizhées - 1 046 km - 9 200 m - **Route** - Vélo club de Neuilly-sur-Seine  
**Samedi 11 juillet** - Pantin - Scandicci - 1 745 km - 24 700 m - **Route** - CSP Pantin  
**Jeudi 20 août** - BRM - La Route des vignobles - 1 000 km - 8 000 m - **Route** - Cyclo club de Mayenne  
**Dimanche 6 septembre** - Sioule et Morge - 200 km - 2 200 m - **Route** - Bellerive  
**Samedi 12 septembre** - Ultra tour Vercors Lure Ventoux (UTVLV) - 600 km - 11 000 m - **Route** - Beau cyclo Bollénois  
**Samedi 19 septembre** - La Vosges express - 434 km - 6 400 m - **Gravel** - Les Randonneurs de Strasbourg  
**Vendredi 11 décembre** - Dodecaudax du Solstice - 200 km - 1 000 m - **Route** - Union cyclotouriste de Touraine

**Brevets fédéraux :** ces brevets s'intituleront désormais Brevets de distance (100 et 150 km) et Brevets de longue distance (à partir de 200 km). Les distances de 100 et 150 sont les portes d'accès vers les longues distances, ces deux distances étant des initiations, elles sont ouvertes aux vélos à assistance électrique (VAE). Ils pourront être proposés lors d'organisations de BRM ou Brevet audax. Ceci permettra de cibler un autre public, ces brevets étant plus accessibles.

**Êtes vous d'accord pour la nouvelle appellation des brevets fédéraux et sur les nouvelles modalités proposées concernant le 100 et le 150 km ?**  
**(vote par Internet)**

|             | POUR                                                                                                                      | CONTRE                   | ABSTENTION                                                                                                        |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>VOTE</b> | <b>7</b><br>Martine CANO, Marie-José DUBOËL, Christophe DUFOUR, Alain DUMAS, Nicolas éDUIN, Stéphane GIBON, Joëlle RAOUT. | <b>1</b><br>Denis VITIEL | <b>5</b><br>Ghislaine CHARTON, Lydie CHÉNOT, Philippe GREFFE, Claudine LECESTRE, Claude-Hélène YVARD-GUERMONPREZ. |

N'ont pas pris part au vote : (6) Aurélien CHABERT, Patrice DELGA, Aurélie HENRY, Brigitte LAMOULLER, François PRÉTOT, Antoine RACHMUEHL.

### 3) VTT

#### Le calendrier des Vertes Tout terrain est communiqué :

**18 janvier** : le beau mollet - 78-Vélizy - CoReg Ile de France  
**29 mars** : Rando des Climats - 21-Beaune - CoReg Bourgogne-Franche-Comté  
**19 avril** : La Batracienne - 57-Siersthal - CoReg Grand Est  
**24 au 26 avril** : Trans'aventure VTT - 84-Vaison-la-romaine - CoReg Provence-Alpes-Côte d'Azur  
**03 mai** : Transmillevaches - 87-Nedde - CoReg Nouvelle-Aquitaine  
**10 mai** : Raid Paris-Roubaix VTT - 59-Roubaix - CoReg Hauts-de-France  
**10 mai** : La Tarusate - 40-Tartas - CoReg Nouvelle-Aquitaine  
**24 mai** : Raid de la Pente et Côte - 37-Bourgueil - CoReg Centre-Val de Loire  
**13 et 14 juin** : Ultra Raid 360 - 61-Domfront-en-Poiraise - CoReg Normandie  
**12 et 13 sept** : Roc'h des Monts d'Arrée - 29-Huelgoat - CoReg Bretagne  
**19 et 20 sept** : La Transvolcanique - 63-Blanzat - CoReg Auvergne-Rhône-Alpes  
**26 et 27 sept** : La royale by la Laurentaise - 41-Saint-Laurent-Novau - CoReg Centre-Val de Loire



**Responsables :** Lydie CHENOT et Martine CANO - N° ISSN : 1634-5290

**Diffusion :** membres du Comité directeur, chargés de mission, membres des commissions nationales et conseils disciplinaires, présidents de Comités régionaux et départementaux, présidents de clubs, Centre nature " Quatre vents ", représentants départementaux élus des membres individuels.

**Présidents d'honneur :** Jean-Michel AUTIER, Dominique LAMOULLER.